



## Refinería Camilo Cienfuegos: los productos Hempel viajan al Caribe

Los tanques de combustible aéreo de la renovada planta petrolera reciben protección extra para un servicio de alto rendimiento en el cálido clima cubano.

La Refinería Camilo Cienfuegos se encuentra en la provincia de Cienfuegos, en el centro sur de la isla de Cuba, a unos 250 km al sudeste de La Habana. Posterior a su reactivación a partir del año 2007, es capaz de procesar 65.000 barriles de petróleo crudo diarios. La refinería forma parte esencial del polo petroquímico de Cienfuegos y dentro de sus funciones está la de abastecer de combustible la nueva y mayor Central de generación eléctrica Diesel del país, que entrará en funcionamiento a finales de este año, a la que estará unida a través de un oleoducto.

## Refinería Camilo Cienfuegos: los productos Hempel viajan al Caribe

A lo largo de este último año, los equipos de la refinería han escogido los productos Hempel en varios proyectos para la protección y puesta a punto de tanques aéreos, entre ellos dos unidades de 5.000 m<sup>3</sup> de capacidad para su empleo con combustibles Jet A-1. El trabajo de ingeniería y protección fue realizado por la división de industria de la empresa CDC Habana, bajo la supervisión de los especialistas de la refinería y del servicio técnico homologado de Hempel.

Las condiciones en las que trabajarán las instalaciones, con una media de 26 °C de temperatura ambiental y alta humedad relativa en toda la provincia, hacían indicado un esquema exterior a base de Hempadur 15570 como capa de imprimación, Hempadur Mastic 45880 como intermedia y Hempel's Polyenamel 55102, un poliuretano acrílico de dos componentes que ofrece un aspecto brillante en ambientes muy corrosivos, como capa de acabado. El sistema fue aprobado por el comité de expertos de corrosión de CUPET y por el Centro de Ingeniería e Investigaciones Químicas (CIQ) adjunto al Ministerio de Energía y Minas. En el interior se empleó Hempadur 15400, certificado por la norma MIL PRF-4556-F para su empleo de combustible de aviación.

La durabilidad media del sistema se sitúa entre 5 y 15 años, de acuerdo a lo establecido en la norma ISO 12944, con los más altos estándares en materia de protección anticorrosiva y cuidado del medioambiente. Con este proyecto, los productos Hempel siguen consolidando su liderazgo en la industria petrolera, apoyados en una red global de soporte y distribución que ayuda a nuestros clientes a proteger sus más valiosos activos en cualquier clima y lugar del mundo.

