



Hempacore schützt Hangar am Flughafen Wien

Der neue Hangar Nr. 7 des internationalen Wiener Flughafens hat eine Fläche von 7.000 m². Die Stahlkonstruktion basiert auf vier Hauptträgern, die in einer Höhe von 6,5 m jeweils 100 m überspannen. Wie bei allen modernen Flughäfen steht die Sicherheit an erster Stelle. Doch auch eine möglichst störungsfreie Einbindung der Bauarbeiten in die normalen Betriebsabläufe eines so wichtigen Verkehrsknotenpunktes war entscheidend. Der Bauträger Haslinger Stahlbau wurde bei der optimalen Umsetzung seiner Anforderungen durch Hinweise und Empfehlungen von Hempel unterstützt.

Eine entscheidende Anforderung war eine schnell trocknende Brandschutzbeschichtung, die sowohl die Gesamtbauzeit verkürzt als auch im Brandfall zuverlässigen passiven Schutz bietet. Die ausführende Firma SRB Rostschutz GmbH & Co. KG verlangte daher von Hempel ein dreischichtiges Brandschutzsystem, das bei kurzer Trocknungszeit hohe Produktivität und langfristige Sicherheit in aggressiver Umgebung erreicht.

Hempacore schützt Hangar am Flughafen Wien

Eine entscheidende Anforderung war eine schnell trocknende Brandschutz beschichtung, die sowohl die Gesamtbauzeit verkürzt als auch im Brandfall zuverlässigen passiven Schutz bietet. Die ausführende Firma SRB Rostschutz GmbH & Co. KG verlangte daher von Hempel ein dreischichtiges Brandschutzsystem, das bei kurzer Trocknungszeit hohe Produktivität und langfristige Sicherheit in aggressiver Umgebung erreicht.

Das gewählte System besteht aus einer Grundierung mit Hempadur fast-dry 17410, einer Zwischenschicht Hempacore one fd 43601 und einer Deckschicht Hempathane topcoat 55210.

Unser 2-Komponenten-Epoxidlack Hempadur fast-dry 17410 verbindet einen relativ hohen Festkörpergehalt mit sehr kurzer Trocknungszeit und kann als Grundierung oder Zwischenbeschichtung in gering bis sehr stark korrosiven Umgebungen eingesetzt werden.

Hempacore one fd 43601 ist die schnell trocknende Version unserer hochleistungsfähigen Brandschutzbeschichtungen, die Stahlkonstruktionen bis zu 120 min passiven Schutz bei Bränden geben. Sie kann sowohl im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden und ist mit Deckbeschichtungen kombinierbar.

In diesem Projekt wurde als Deckschicht Hempathane topcoat 55210 aufgebracht, ein 2-Komponenten-Polyurethan-Acryllack, der nach Kundenwunsch getönt werden kann und bei zahllosen Anwendungen außerordentlich dauerhafte Farbstärke und Glanz unter Beweis gestellt hat. Das komplette Brandschutzsystem entspricht den Europäischen Brandschutzanforderungen für Baustahl.

Zusammenfassend hat die ausführende Firma Ihren Auftrag termingerecht fertiggestellt. Bauträger und Nutzer können beruhigt auf die Einhaltung aller Sicherheitsvorschriften blicken und die Flughafengesellschaft verfügt über einen neuen Hangar, der über viele Dienstjahre zuverlässig in optimalem Zustand bleiben wird.

